



Vetture con alter- natore	INFORMAZIONE TECNICA	N. 272	COM/STA
Sezione 8	IMPIANTO ELETTRICO	19	Data: 23/4/1975

Autovetture dotate di alternatore
REGOLATORI TENSIONE
PER
ALTERNATORE LUCAS 16 ACR

Detto alternatore può essere dotato in alternativa dei seguenti tre tipi di regolatori:

- a) - LUCAS - 37581 - n. Matricola LEYLAND INNOCENTI 39.30.6.392
- b) - LUCAS - 37565 - " " " 39.30.6.358
- c) - LUCAS - 37590 - " " " 58.30.1.358

fra loro intercambiabili, pur di eseguirne il montaggio come più sotto specificato.

Tenere presente che:

- a ricambi non sono più disponibili i regolatori 39.30.6.392 e 39.30.6.358, in loro vece sarà fornito soltanto il 58.30.1.358;
- il raddrizzatore montato sulle Regent e quello montato sulle Mini e Mini Cooper, pur essendo contraddistinti dallo stesso numero di matricola, 39.30.6.121, differiscono nella disposizione delle lamelle di collegamento.

Nelle sostituzioni potranno verificarsi i seguenti casi:

1° Caso - Regolatore 39.30.6.392 monta-
to su alternatore con raddrizza-
tore Mini

Collegare i cavetti nel modo illustrato in
fig. 1 ed ancorare il regolatore A al grup-
po portaspazzole, con l'interposizione
del cavallotto B.

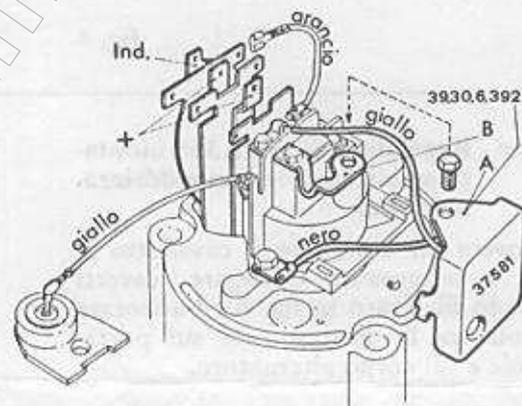


fig. 1

2° Caso - Regolatore 39.30.6.358 monta-
to su alternatore con raddrizza-
tore Mini

Rimuovere ed eliminare il cavallotto B,
se montato. Collegare i cavetti nel modo
illustrato in fig. 2 ed ancorare il regola-
tore C direttamente sul portaspazzole e
sul corpo alternatore.

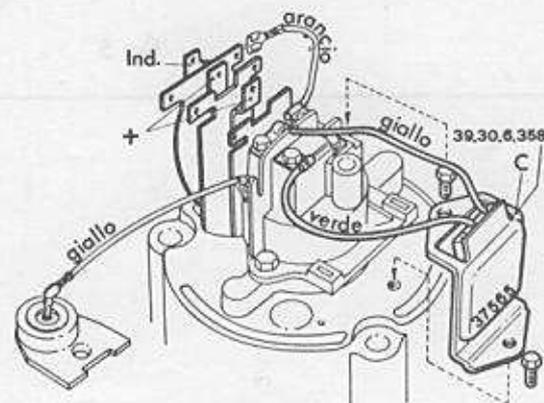


fig. 2

**3° Caso - Regolatore 39.30.6.358 monta-
to su alternatore con raddrizzatore
Regent**

Rimuovere ed eliminare il cavallotto B di fig. 1, se montato. Collegare i cavetti nel modo illustrato in fig. 3 ed ancorare il regolatore C direttamente sul porta-spazzole e sul corpo alternatore.

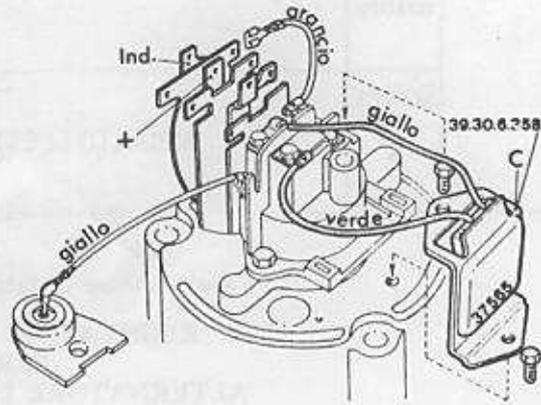


fig. 3

**4° Caso - Regolatore 58.30.1.358 monta-
to su alternatore con raddrizzatore
Regent**

Rimuovere ed eliminare il cavallotto B di fig. 1, se montato. Collegare i cavetti nel modo illustrato in fig. 4 ed ancorare il regolatore D direttamente sul porta-spazzole e sul corpo alternatore.

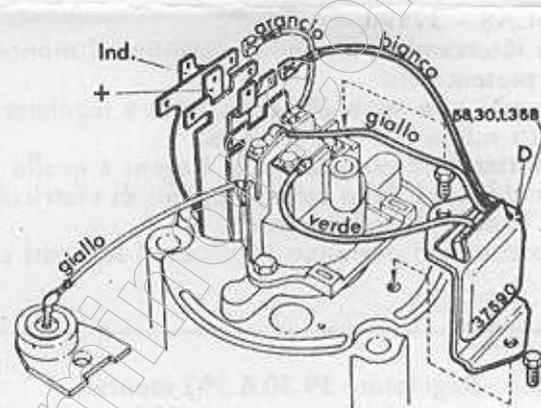


fig. 4

**5° Caso - Regolatore 58.30.1.358 monta-
to su alternatore con raddrizzatore
Mini**

Rimuovere ed eliminare il cavallotto B di fig. 1, se montato. Collegare i cavetti nel modo illustrato in fig. 5 ed ancorare il regolatore D direttamente sul porta-spazzole e sul corpo alternatore.

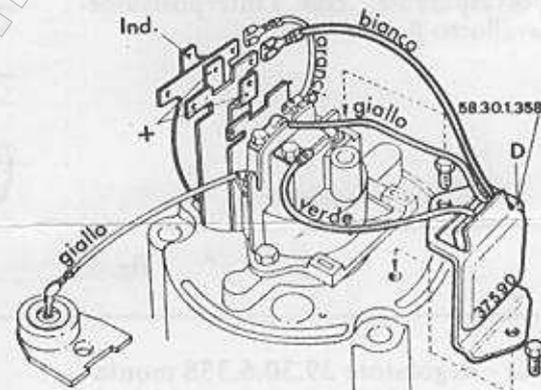


fig. 5



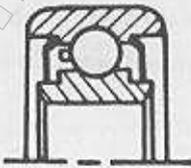
Vetture 53 54 58 59	INFORMAZIONE TECNICA	N° 260	COM/STA
Sezione 1	MOTORE	54	Data: 16/6/1975

ANNULLA E SOSTITUISCE LA PARI NUMERO DEL 27/2/1975

Autovetture Mini 90 e Mini 120
Regent 1300-1300L-1500L

CUSCINETTO DI SPINTA PER DISINNESTO FRIZIONE

Le frizioni delle autovetture in oggetto sono state dotate dei due tipi di cuscinetti di spinta qui sotto illustrati.

Vetture	Cuscinetti di spinta montati in alternativa	
		
Mini 90 Mini 120 Regent 1300	34.46.2.317	
Regent 1500	59.46.1.305	



Vetture 38 39 53 54	INFORMAZIONE TECNICA	N° 237	COM/STA
Sezione 5	SOSPENSIONI	12	Date: 24/4/1975

ANNULLA E SOSTITUISCE LA PARI NUMERO DEL 25/3/1975

Autovetture Mini 90 e Mini 120 – Mini e Mini Cooper tutti i tipi

SPESSORAMENTO SPINGITOI PER REGOLAZIONE ASSETTO

A ricambi sono disponibili le rondelle di spessoramento:

38.66.6.404, spessore 1 mm

38.66.6.405, spessore 2 mm

da montare sugli spingitoi delle sospensioni nei seguenti casi:

- quando è necessario ripristinare a 12 cm l'altezza minima da terra a pieno carico, ridottasi a causa dell'assetamento e conseguente cedimento degli elementi elastici;
- quando si vuole variare l'assetto longitudinale o quello trasversale, sia per livellare la scocca che per compensare l'inclinazione della stessa, lato conducente, se questi è solito viaggiare solo;
- quando, essendo soliti viaggiare su pavè o su strade sconnesse, si vuole sollevare la scocca per limitare i "tamponamenti" delle sospensioni.

Tenere presente che:

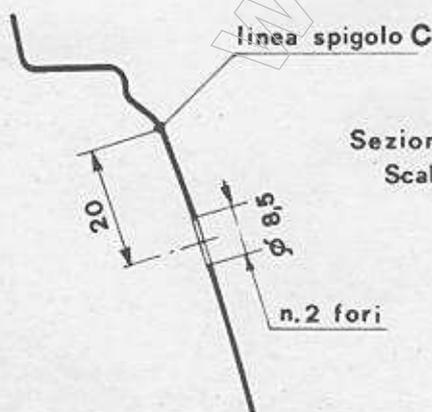
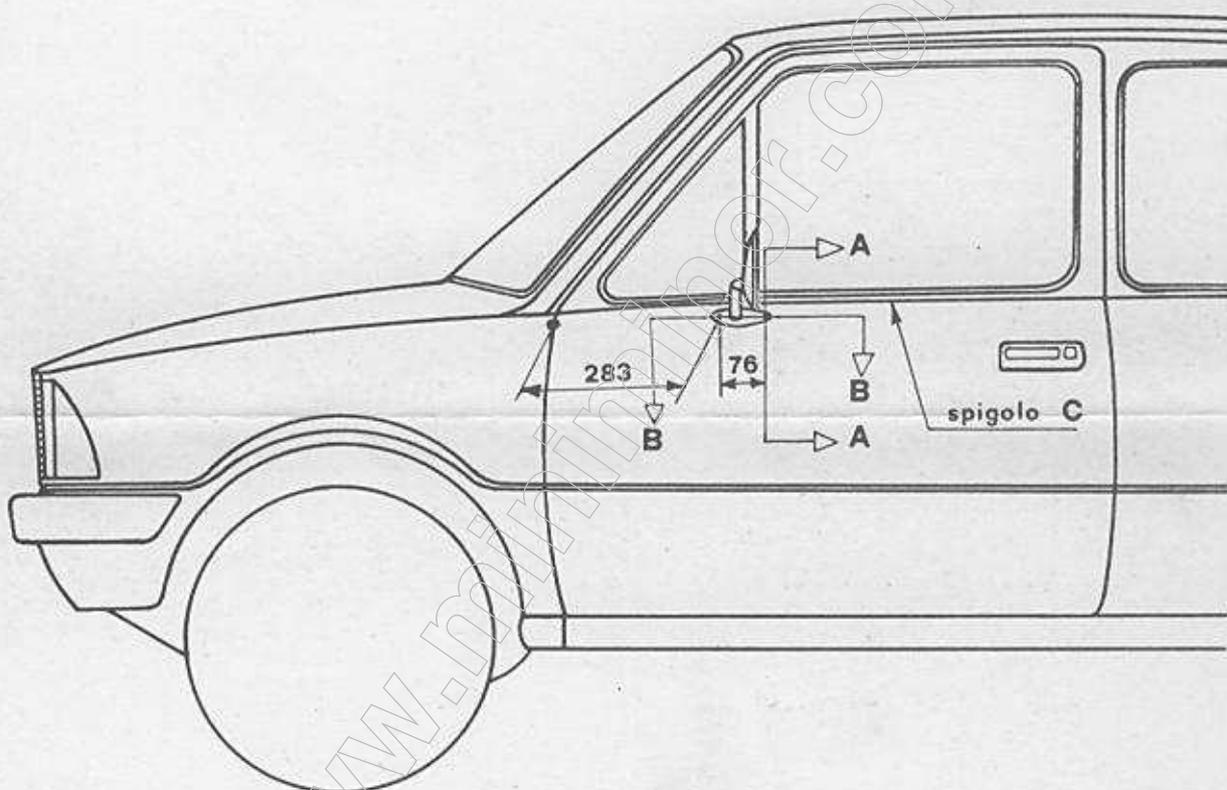
- lo spessore totale massimo delle rondelle inseribili su ogni spingitoio, è di 4 mm;
- per ogni millimetro di spessore delle rondelle inserite, la scocca si solleva di 5 mm da quel lato.
- le rondelle, ricavate in lamiera d'acciaio e zincate, hanno le dimensioni indicate in figura.



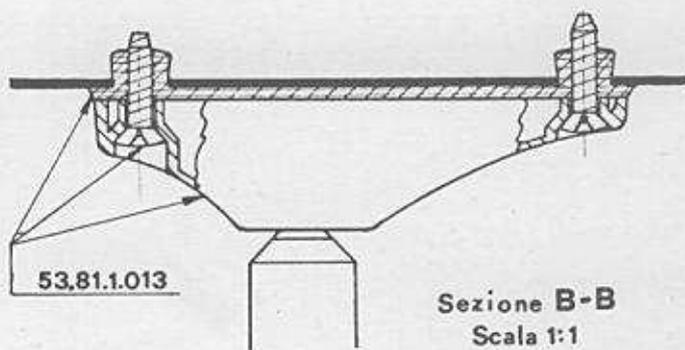


Vetture 53/1 54/1	INFORMAZIONE TECNICA	N° 261	COM/STA
Sezione 9	CARROZZERIA	37	Data: 6/3/1975

Autovetture Mini 90 e Mini 120
SPECCHIO RETROVISORE ESTERNO
SCHEMA DI FORATURA PORTIERA SINISTRA



Sezione A-A
Scala 1:1



Sezione B-B
Scala 1:1

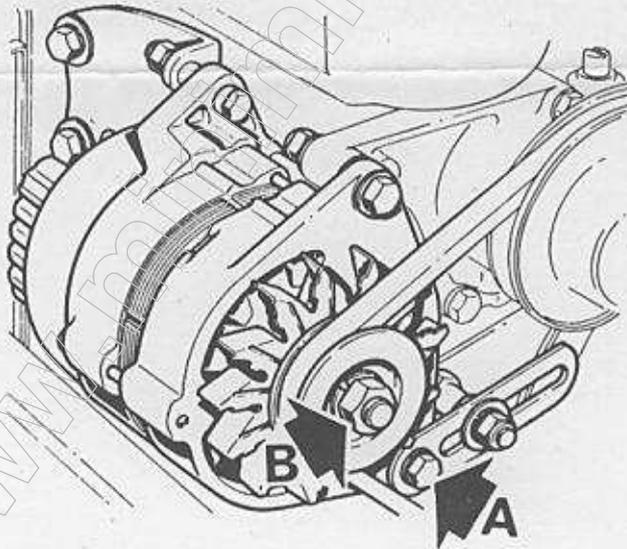
N.B. I punti della lamiera interessati dai fori, debbono essere di nuovo protetti dall'ossidazione mediante vernice. I fori, inoltre, debbono essere accuratamente sigillati con sigillante plastico da carrozzieri per impedire infiltrazioni d'acqua all'interno delle porte.



Vetture con alternatore	INFORMAZIONE TECNICA	N° 259	COM/STA
Sezione 8	IMPIANTO ELETTRICO	16	Data: 26/2/1975

Autovetture dotate di alternatore
**ALTERNATORI CON FILETTATURE METRICHE
OPPURE IN POLLICI**

Sulle vetture di attuale produzione sono montati in alternativa due tipi di alternatori che differiscono fra loro, esclusivamente per le filettature in pollici oppure metriche adottate sia nel foro per la vite A di fissaggio del tendicinghia, che per il dado B della puleggia.
Il tipo di alternatore con dette filettature in pollici sarà montato sino ad esaurimento delle scorte e sostituito in seguito da quello con filettature metriche.



	Alternatore con filettatura in pollici	Alternatore con filettatura metrica
Foro vite A	5"/16 18 UNC/2B	M 8 x 1,25
Dado B	9"/16 18 UNF/2A	M14 x 1,5

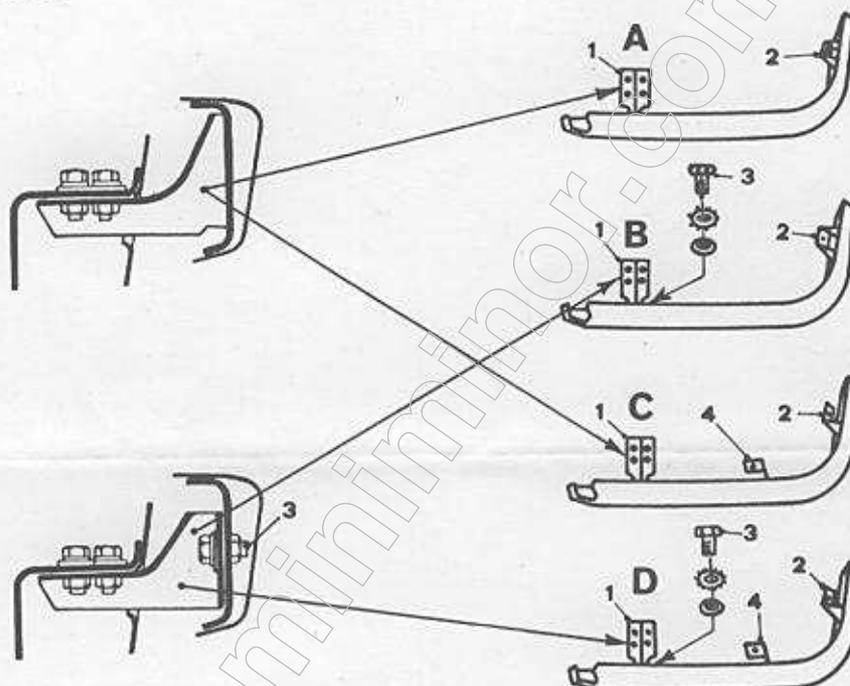
AVVERTENZA - In caso di revisioni o sostituzioni, per evitare danni alle parti, imboccare ed avvitare a mano per qualche giro sino ad essere certi che le filettature accoppiate siano dello stesso tipo.



Vetture 53 54	INFORMAZIONE TECNICA	N° 258	COM/STA
Sezione 9		CARROZZERIA	
			Data: 19/2/1975

Autovetture Mini 90 e Mini 120 PARAURTI POSTERIORI

Dall'inizio produzione ad oggi, sulle vetture in oggetto sono stati montati quattro differenti tipi di paraurti posteriori:



- A. **Primo tipo**, ormai superato, avente le due lame dotate ciascuna delle due staffe di supporto 1 e 2, fissate alla lama mediante saldatura.
- B. **Secondo tipo**, montato in sostituzione al primo, si distingue da questo solo per la staffa centrale 1 che è fissata alla lama mediante due viti 3.
- C. **Terzo tipo**, avente ciascuna lama dotata di tre staffe di supporto tutte saldate alla lama stessa. La staffa esterna 2 è modificata rispetto ai tipi precedenti.
- D. **Quarto tipo**, montato in alternativa col precedente, si distingue da questo solo per la staffa centrale 1 che è fissata alla lama mediante due viti 3, anzichè esservi saldata.

Tenere presente che è possibile il montaggio degli ultimi due tipi di paraurti posteriori, anche nelle scocche premodifica, purchè si esegua un foro da 15 mm sul pannello posteriore, in corrispondenza del fissaggio 4.

A Ricambi sono disponibili i seguenti tipi di paraurti posteriori

Paraurti posteriori - N. di matricola				
Tipo	Mini 90		Mini 120	
	Sinistro	Destro	Sinistro	Destro
B	53.63.1.009	53.63.1.010	54.63.1.009	54.63.1.010
C e D	53.63.1.107	53.63.1.108	54.63.1.107	54.63.1.108



Vetture	53/1	INFORMAZIONE TECNICA	N° 257	COM/STA
Sezione	O	V A R I E	76	
				Data: 19/2/1975

Autovetture Mini 90 soluzione optional

**DIFFERENZE ESISTENTI FRA AUTOVETTURE
MINI 90 e MINI 90 SOLUZIONE OPTIONAL**

E' entrata in produzione la vettura Mini 90 soluzione optional che differisce dalla Mini 90 normale, per quanto segue:

	Mini 90	Mini 90 soluzione optional
Sedili	in finta pelle, nera o sabbia	in panno, nero o sabbia e con attacchi per poggiatesta
Poggiatesta	no	in dotazione, nero o sabbia
Lunotto	normale	termico
Dinamo e regolatore	in dotazione sino ad esaurimento scorte	no
Alternatore	in dotazione dopo esaurimento scorte dinamo	in dotazione
Batteria	12 V - 43 Ah per le vetture dotate di dinamo oppure per quelle dotate di alternatore ma destinate al mercato estero	in dotazione alle vetture destinate al mercato estero
	12 V - 35 Ah solo per le vetture dotate di alternatore e destinate al mercato italiano	in dotazione alle vetture destinate al solo mercato italiano



Tutte le Vetture	INFORMAZIONE TECNICA	N° 236	COM/STA
Sezione O	VARIE	75	Date: 19/2/1975

QUESTA I.T. ANNULLA E SOSTITUISCE LA PARI NUMERO DEL 29/10/1974

LUBRIFICANTI

Tenere presenti le varianti sottoriportate

1) Olio motore

Le denominazioni commerciali dei seguenti tipi di olio sono così variate:

Denominazione precedente	Denominazione attuale
AGIP F-1 WOOM SAE 30	AGIP F-1 Motor Oil HD SAE 20W/30
AGIP F-1 WOOM Supermotoroil SAE 20W/50	AGIP F-1 Supermotoroil SAE 20W/50 (*)

(*) E' stata cioè eliminata la dicitura WOOM

2) Olio scatola guida:

La viscosità prescritta è passata da SAE 140 a SAE 85W/90

D'ora in poi, pertanto:

Invece che con olio	Rifornire con olio
AGIP F-1 Rotra MP SAE 140	AGIP F-1 Rotra MP SAE 85W/90
ESSO Gear Oil GX 140	ESSO Gear Oil GX 90



Vetture 53 54	INFORMAZIONE TECNICA	N° 256	COM/STA
Sezione 9	CARROZZERIA	35	Date: 19/2/1975

Autovetture Mini 90 e Mini 120

SIGILLANTI E ANTIROMBO PUNTI DI APPLICAZIONE SULLE SCOCHE

Nei disegni delle pagine che seguono sono indicate schematicamente le zone di applicazione dei sigillanti a freddo e dell'antirombo sulle scocche.

Devono essere impiegati a tale scopo i seguenti prodotti della Società BOSTON:

- Sigillante a vista per esterno, tipo **BOSTIK 555**.
- Sigillante per interno e per sottoscocca, tipo **BOSTIK 1B28** in cordoncini.
- Antirombo tipo **BOSTIK 292**.

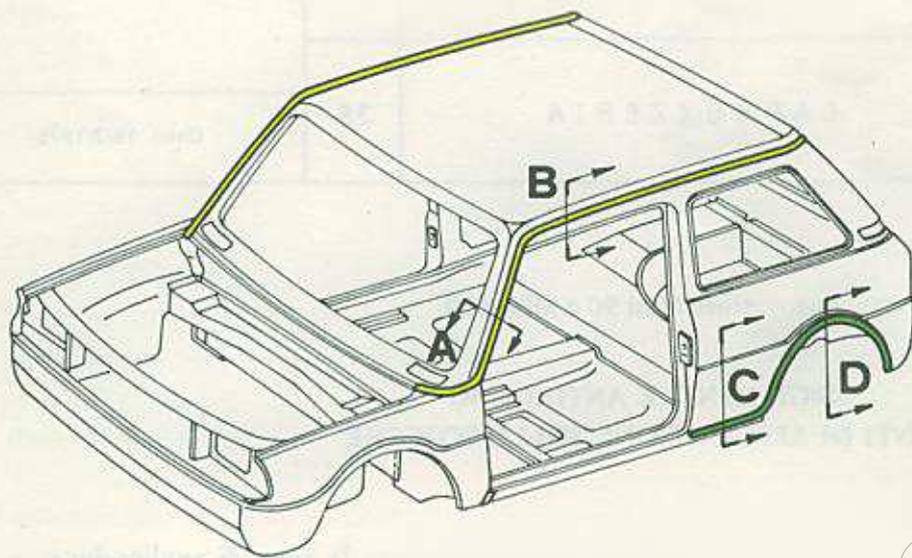
Non è trattata in questa I.T. la sigillatura delle guarnizioni di tenuta dei cristalli per la quale dovrà essere impiegato:

- Sigillante **BOSTIK 444 NF**.

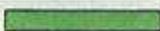
NORME

- Prima dell'applicazione dei vari tipi di sigillante e dell'antirombo, sgrassare sempre le zone interessate.
- Per far aderire e distribuire i cordoncini di **BOSTIK 1B28** premerli e stenderli sulla zona da sigillare mediante uno straccio imbevuto di benzina.

SIGILLANTI



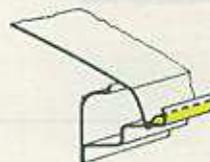
 - Sigillante tipo BOSTIK 555

 - Sigillante tipo BOSTIK 1B 28

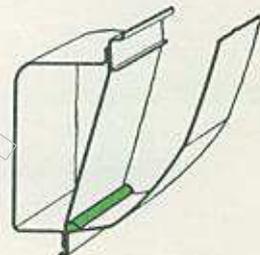
A



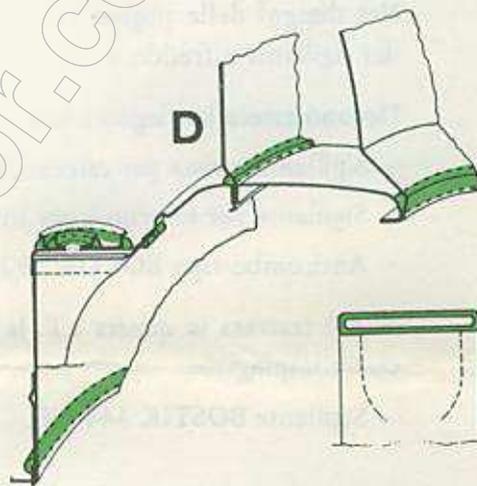
B



C



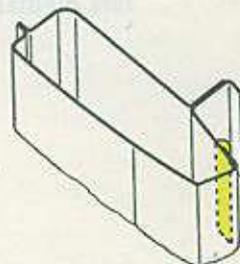
D



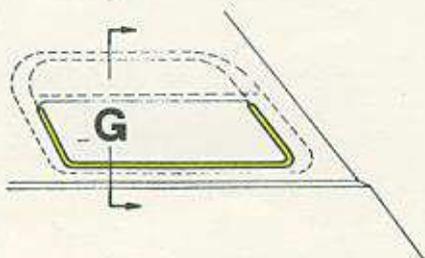
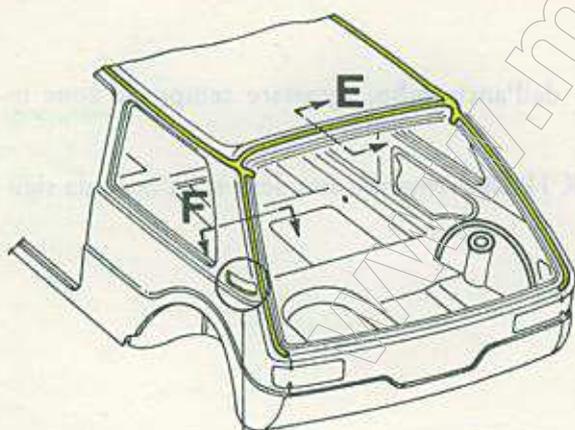
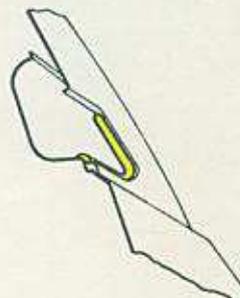
E

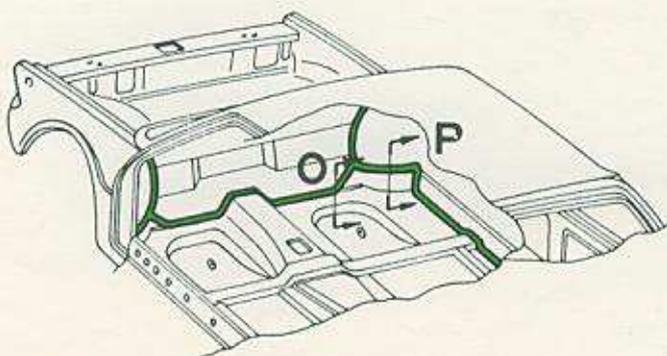
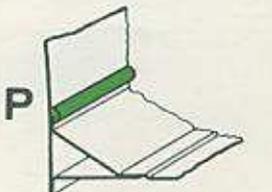
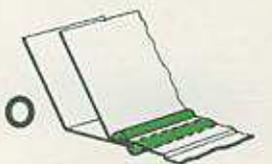
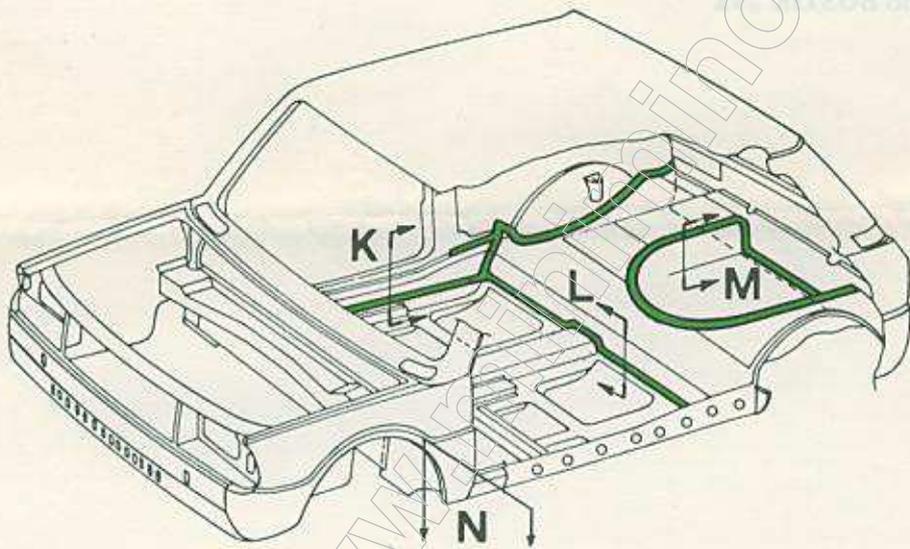
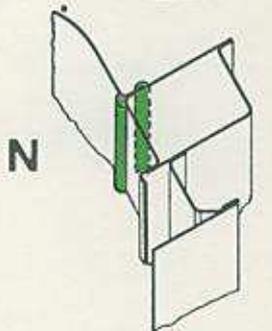
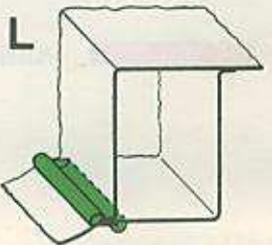
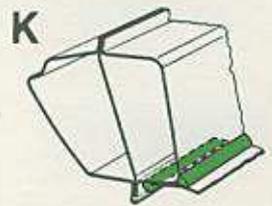
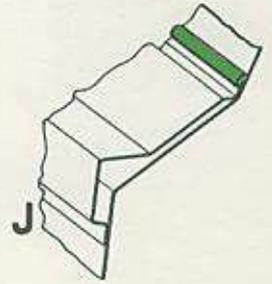
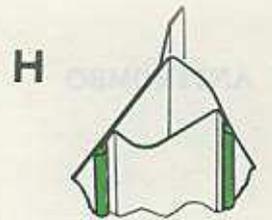
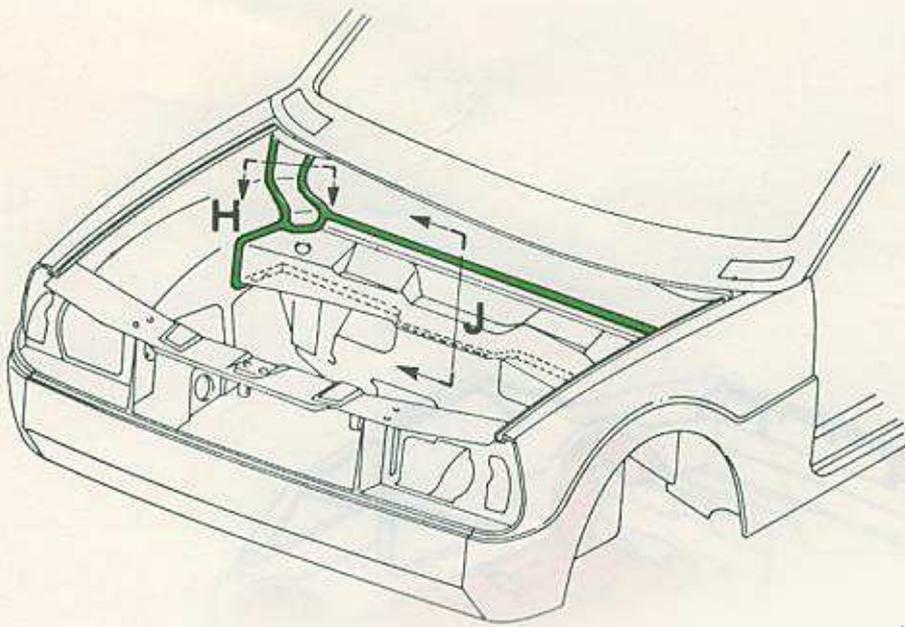


F

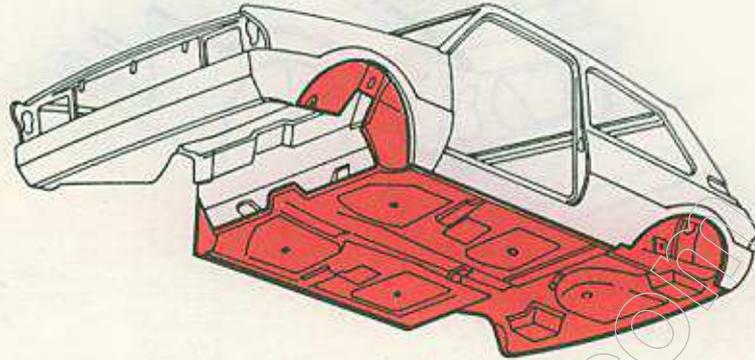


G





ANTIROMBO



Antirombo, tipo BOSTIK 292

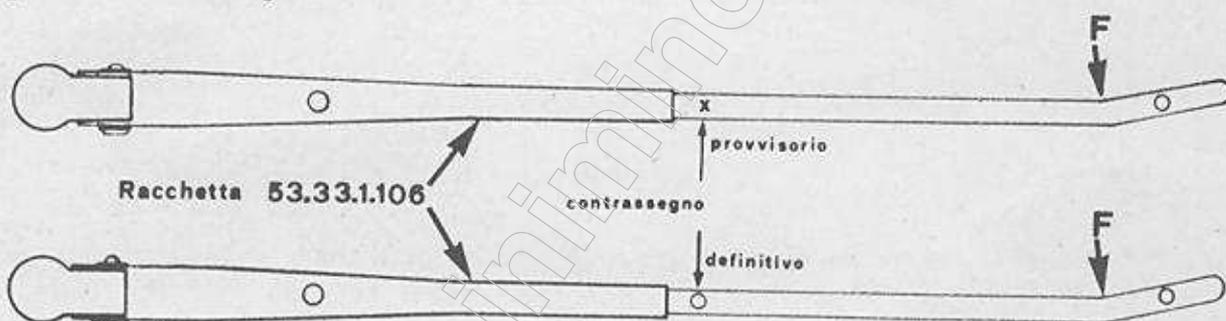


Vetture	53 54	INFORMAZIONE TECNICA	N° 273	COM/STA
Sezione	9	CARROZZERIA	43	
				Data: 20/6/1975

Autovetture Mini 90 e Mini 120

RACCHETTE TERGICRISTALLO

Per migliorare il funzionamento del tergicristallo su tutte le vetture in oggetto, le racchette 53.33.1.105 sono state sostituite dalle racchette 53.33.1.106 che si riconoscono dal tipo pre-modifica per avere il contrassegno provvisorio X oppure quello definitivo O stampigliato nel punto indicato in figura.



Una racchetta post-modifica agisce sulla spazzola con un carico di 0,330 - 0,400 kg invece di 0,400 - 0,500 kg di una pre-modifica.

Per rilevare detto carico, azionare il tergicristallo e fermarlo, mediante chiave di accensione, quando la racchetta si trova in posizione verticale. Rimuovere la spazzola ed applicare adatto dinamometro nella zona F della racchetta disposta in appoggio sul cristallo.

Agire sul dinamometro per sollevare detta zona di circa 6 - 6,5 cm dal cristallo: durante tutta questa escursione il carico rilevato dovrà essere costante e compreso nei limiti suddetti.



Vetture	53 54 58 59	INFORMAZIONE TECNICA	N° 275	COM/STA
Sezione	1		MOTORE	
				Data: 3/7/1975

Autovetture Mini 90 e Mini 120
Regent 1300 e 1300 L - Regent 1500

IMPIANTO DI RAFFREDDAMENTO

Tenere presente che, oltre alle seguenti possibili cause classiche di surriscaldamento del motore, quali:

- ruote frenate,
- basso livello olio nella coppa,
- quantità acqua insufficiente, dovuta anche alle condizioni descritte al punto c.,
- ventilatore elettrico che non funziona,
- cinghia trascinamento pompa acqua, lenta,
- pompa acqua in avaria,
- valvola termostatica fra testa cilindri e radiatore, difettosa,
- incrostazioni, depositi di fanghi od occlusioni nel radiatore o nelle altre parti del circuito,
- fase accensione non corretta,
- miscela troppo povera o troppo ricca,
- marmitta otturata,
- motore legato,
- distribuzione non in fase,
- slittamento della frizione, etc.

vanno considerate anche quelle dovute alle seguenti possibili anomalie dell'impianto di raffreddamento:

- a. **Interruttore termostatico** del ventilatore che interviene in ritardo chiudendo i contatti oltre i 94°C (da controllare al banco). In tal caso sostituire l'interruttore con uno nuovo.
- b. **Ventilatore** che, dopo un intervento sull'impianto elettrico, viene erroneamente alimentato con **polarità invertita** per cui lo stesso "soffia controcorrente" verso il radiatore invece di aspirare l'aria attraverso lo stesso. Provvedere, invertendo la polarità sui cavetti di alimentazione a monte del connettore.
- c. **Tappo senza valvola** del bocchettone rifornimento acqua, pre-modifica (vedere Informazione Tecnica n. 241 del 6/11/1974), invertito con quello **provvisto di valvola** del serbatoio di espansione.



Tutte le Vetture	INFORMAZIONE TECNICA	N° 276	COM/STA
Sezione 1	MOTORE	59	Data : 15/7/1975

CONSUMI OLIO MOTORE

Si rende noto che i consumi d'olio delle vetture di nostra recente ed attuale produzione si possono ritenere normali fino ai seguenti limiti.

VEETURE	Consumo massimo tollerato di olio
Mini 1000 e 1001, Mini T 1000 Minimatic Mini 90	900 grammi/1000 km
Mini Cooper 1300 Mini 120 Regent 1300	1300 grammi/1000 km
Regent 1500	1300 grammi/1000 km

Tenendo presente quanto specificato nella I.T. n° 150 dell'11.3.1968, il controllo di detti consumi deve essere effettuato per pesatura, su un percorso autostradale di prova di almeno 300-400 km, procedendo nel modo seguente:

- Rifornire con olio nuovo sino al livello MAX dell'astina di controllo;
- portare il motore a temperatura normale di funzionamento;
- sistemare la vettura su un piano orizzontale ed effettuare lo scarico dell'olio del motore, in un adatto recipiente facendo sgocciolare la coppa per la durata di 5 minuti;
- rilevare e prendere nota del peso lordo del recipiente - olio;
- rimettere nel motore lo stesso olio ancora caldo, facendo ben sgocciolare il recipiente;
- effettuare un percorso autostradale di prova di almeno 300 - 400 km a 3/4 della velocità massima e, a motore ancora caldo, ripetere le operazioni c) e d).

La differenza fra la prima pesata e la seconda dà il consumo di olio per quel dato percorso chilometrico. Per calcolare il consumo dell'olio in **grammi per ogni 1000 km**, adoperare la formula seguente:

$$C = \frac{1000 A}{B} \quad \text{in cui:} \quad \begin{array}{l} A = \text{consumo in grammi sul percorso } B \\ B = \text{percorso di prova in km} \\ C = \text{consumo in grammi su 1000 km} \end{array}$$

Sulle vetture nuove, ove si presume un consumo di lubrificante uguale o leggermente superiore al limite stabilito in tabella, non dovrà essere fatto alcun intervento che interessi i pistoni, se non quando la vettura avrà percorso almeno 5.000 km.



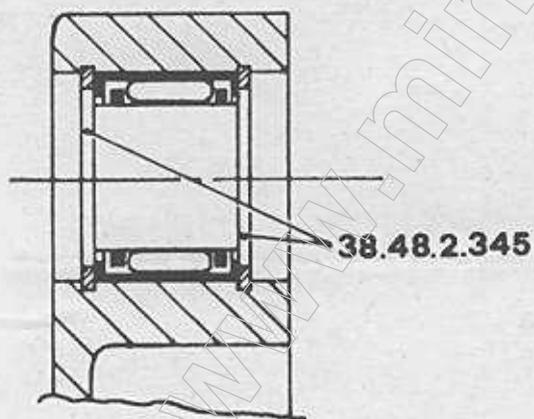
Vetture 38/6 39/6 53-54 58	INFORMAZIONE TECNICA	N° 277	COM/STA
Sezione 4	CAMBIO	17	Data : 24/7/1975

Autovetture Mini 1000 e 1001 Export - Mini 90 -
Mini Cooper 1300 Export - Mini 120 - Regent 1300

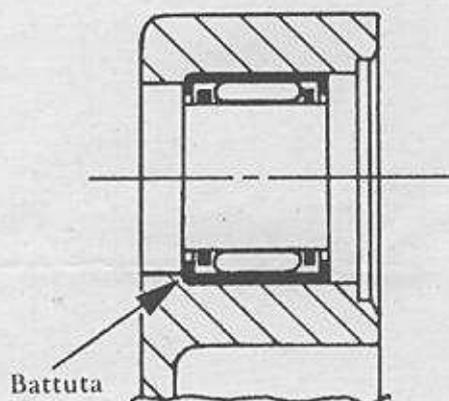
MODIFICA AL SUPPORTO INTERNO PER INGRANAGGIO INTERMEDIO

Per semplificare le operazioni di smontaggio e rimontaggio della gabbia interna a rullini dell'ingranaggio intermedio, sono stati eliminati gli anelli elastici di fermo 38.48.2.345 della gabbia stessa. Conseguentemente, è stata introdotta in serie una nuova scatola cambio, che differisce da quella pre-modifica per l'assenza delle cave per detti anelli elastici e per la presenza di una battuta per la gabbia a rullini citata, ricavata nel lato interno della sede della gabbia stessa. Le scatole pre e post-modifica sono fra loro perfettamente intercambiabili.

Pre-modifica



Post-modifica



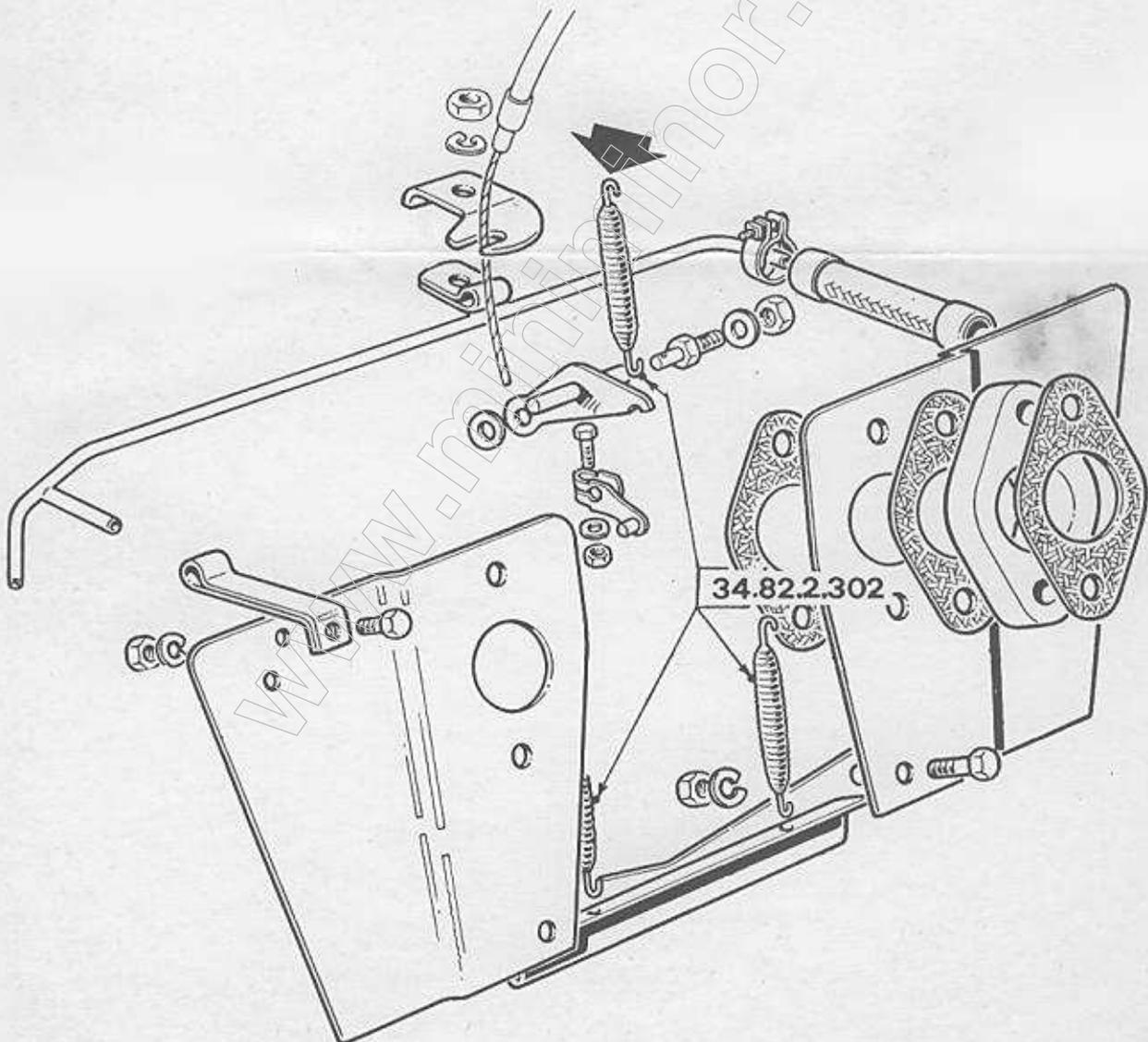


Vetture	58 59	INFORMAZIONE TECNICA	N° 280	COM/STA
Sezione	1	MOTORE	60	Data: 5/9/1975

Autovetture Regent 1300 e Regent 1500 - 1500L

MOLLE RITORNO COMANDO ACCELERATORE

Per ridurre il carico sul pedale acceleratore delle vetture di nuova produzione, le molle 34.82.2.302 di richiamo comandi acceleratore sono state ridotte da tre a due, eliminando quella che in figura è indicata dalla freccia grande e lasciando quelle di richiamo delle farfalle. Questo accorgimento può essere adottato anche sulle vetture pre-modifica.





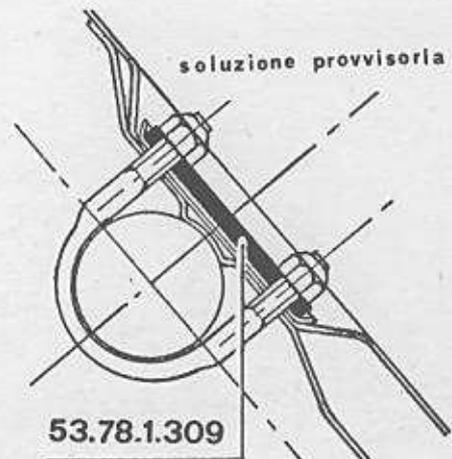
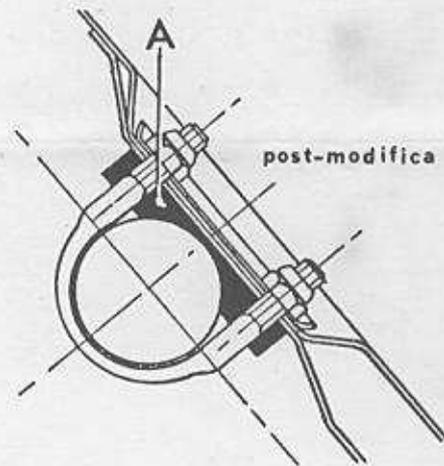
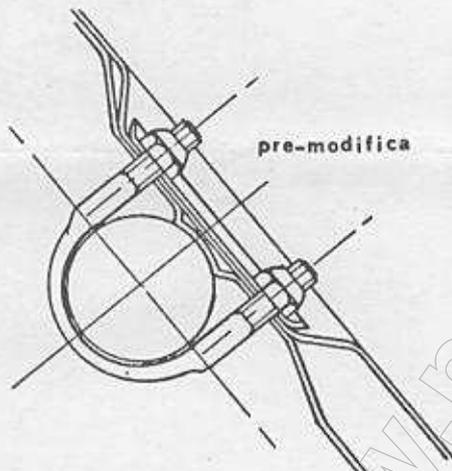
Vetture	53 54	INFORMAZIONE TECNICA	N° 278	COM/STA
Sezione	6	GUIDA E STERZO	26	Data: 3/9/1975

Autovetture Mini 90 e Mini 120

ANCORAGGIO SCATOLA GUIDA

Tenere presente che eventuali vibrazioni o scorrimenti assiali della scatola guida sono da imputare ad un allentamento dei cavallotti dovuto a cedimento del pianale nelle zone di ancoraggio degli stessi.

In produzione si provvederà con una soluzione post-modifica che prevede modifiche dei lamierati interessati e l'introduzione in serie del blocchetto A di rinforzo, in corrispondenza di ogni ancoraggio, fra scatola guida e pianale.



Soluzione provvisoria

Sulle vetture pre-modifica, se necessario, montare la piastrina di rinforzo 53.78.1.309 sotto i dadi dei cavallotti.

A montaggio avvenuto controllare che la divergenza fra le ruote anteriori sia:

1 - 2,7 mm pari a $7'30'' \pm 3'45''$ per ruota.

In caso contrario registrarla a detti valori.



Vetture 53	INFORMAZIONE TECNICA	N° 279	COM/STA
Sezione 0	VARIE	79	Data: 4/9/1975

Autovetture Mini 90

PNEUMATICI

Tenere presente che la serie completa di pneumatici 145/70 SR 12 oppure 155/70 SR 12 di cui sono dotate le autovetture in oggetto può essere sostituita in alternativa con la serie completa di pneumatici 135 SR 12 corredati di camera d'aria 135 SR 12.

Pressioni gonfiamento pneumatici 135 SR 12:

Condizioni d'uso	Pressioni di gonfiamento	
	Anteriori	Posteriori
Impiego normale a medio carico	2,1 Kg/cm ²	2 Kg/cm ²
Impiego autostradale oppure a pieno carico	2,3 Kg/cm ²	2,2 Kg/cm ²



Vetture tutti i tipi	INFORMAZIONE TECNICA	N° 223	COM/STA
Sezione 8	IMPIANTO ELETTRICO	14	Data: 8/9/1975

QUESTA I.T. ANNULLA E SOSTITUISCE LA PARI NUMERO DEL 28/2/1974

BATTERIE ACCUMULATORI

Sulle autovetture dotate di motore con cilindrata inferiore od eguale a 1000 cm³ saranno montate batterie da

12V - 35 Ah

Sulle autovetture con motore di cilindrata superiore a 1000 cm³ saranno montate invece batterie da

12V - 43 Ah

Tenere presente che oltre ai tipi di batterie già montati in serie, sono state approvate anche le FIAMM, le HENSEMBERGER, le URANIA e le VARTA.

Sulle autovetture immatricolate all'estero o ivi destinate montare soltanto batterie da 12V - 43 Ah, indipendentemente dalla cilindrata.

N.B. A RICAMBI VERRANNO FORNITE ESCLUSIVAMENTE BATTERIE 12V - 43Ah.



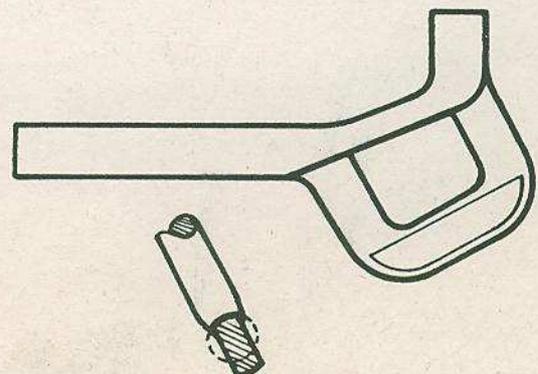
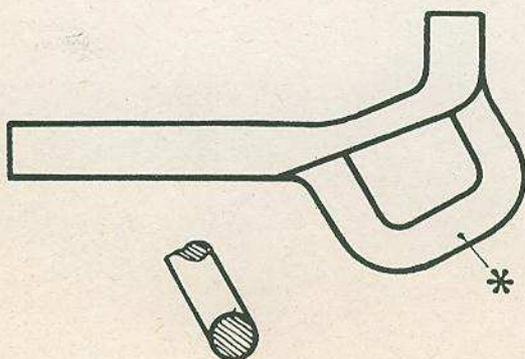
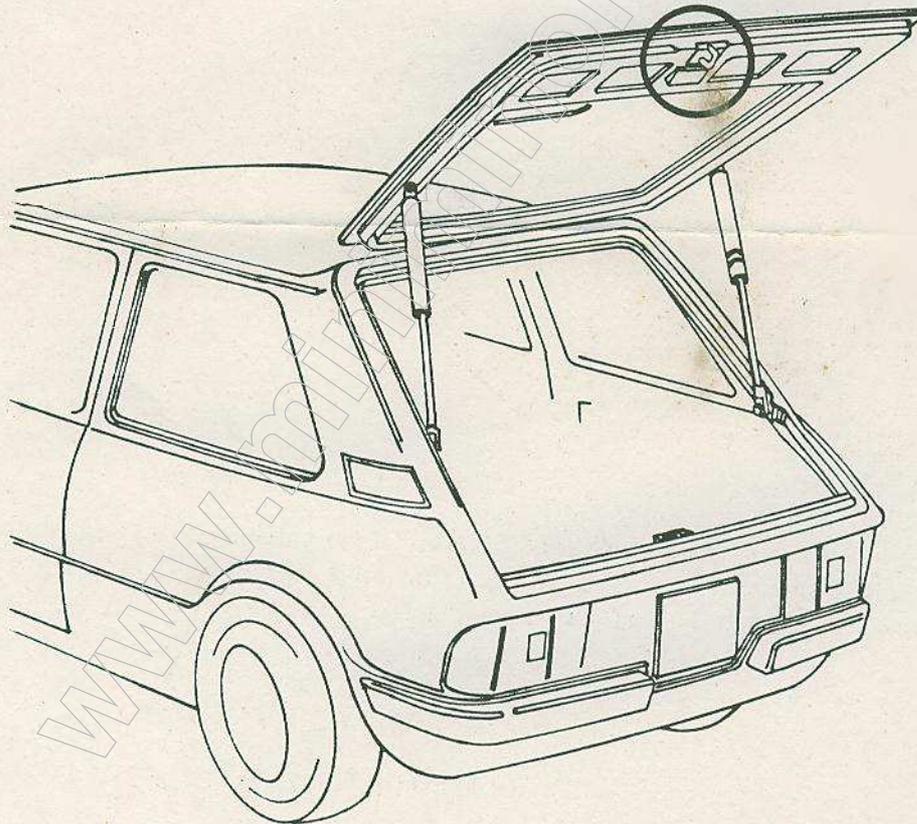
Vetture		N°	
B53/1	INFORMAZIONE TECNICA	248	COM/STA
B54/1			
Sezione	CARROZZERIA	33	Data: 21/1/1975
9			

Autovetture Mini 90 e Mini 120

PORTA POSTERIORE

RISCONTRO DEL DISPOSITIVO DI CHIUSURA

Qualora si notassero rumorosità dovute a vibrazioni della porta posteriore, accertarsi che non esista alcun gioco fra il tratto* di aggancio del riscontro sulla stessa e del gancio della serratura. Eliminare eventualmente l'inconveniente, deformando il detto tratto mediante schiacciamento come illustrato qui di seguito.





Vetture 38/6 38/8 53/1	INFORMAZIONE TECNICA	N° 249	COM/STA
Sezione 1	MOTORE	50	Data: 21/1/1975

**Autovetture Mini 1000, Mini 1001, Mini 90
PRIGIONIERI E DADI TESTA CILINDRI**

Tenere presente che dadi e prigionieri di fissaggio testa cilindri delle vetture in oggetto, possono essere sostituiti con quelli delle Mini Cooper 1300 e Mini 120 (ma non viceversa).

Pertanto:

- i prigionieri lunghi 31.04.4.312 potranno essere sostituiti dai 39.04.6.343
- i prigionieri corti 31.04.4.313 " " " " 39.04.6.344
- i dadi 31.06.4.336 " " " " 38.06.6.337
- la coppia di serraggio di detti nuovi prigionieri sul basamento passa perciò da 7 kgm a 7,6 - 8,3 kgm.

www.miniminicor.com

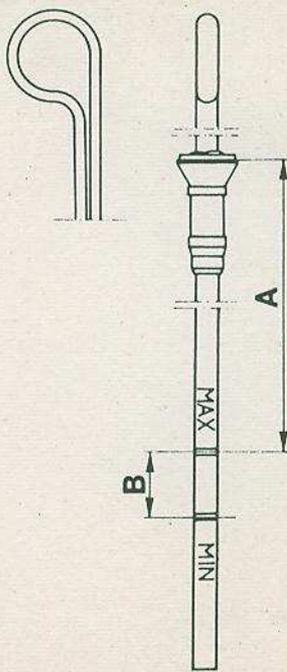


Vetture Tutte le vetture	INFORMAZIONE TECNICA	N° 250	COM/STA
Sezione 1	MOTORE	51	Data: 21/1/1975

**Autovetture di vecchia e nuova produzione
ASTINE CONTROLLO LIVELLO OLIO**

Per comodità dell'officina, si riporta qui di seguito la tabella riassuntiva dei numeri di Matricola e delle quote distintive di marcatura dei vari tipi di astine controllo livello olio utilizzate sulle vetture di vecchia e nuova produzione.

Autovetture	Astina livello olio		
	N° di Matricola	Quote marcatura	
		A	B
Mini Matic	34.04.2.117	279	10
Mini Minor 850 Mini Cooper 1000 IM3 - J4 - J5	38.04.2.117	228	10,5
Mini 1000 e 1001 Mini 90	38.04.2.900	228	20
Mini Cooper 1300 Mini 120 Regent 1300 e 1300 L	39.04.6.900	238,5	15,5
Regent 1500 L	59.04.1.101	(*)	



(*) L'astina delle Regent 1500 L si riconosce dalle altre sia per l'impugnatura che per la sua particolare curvatura.



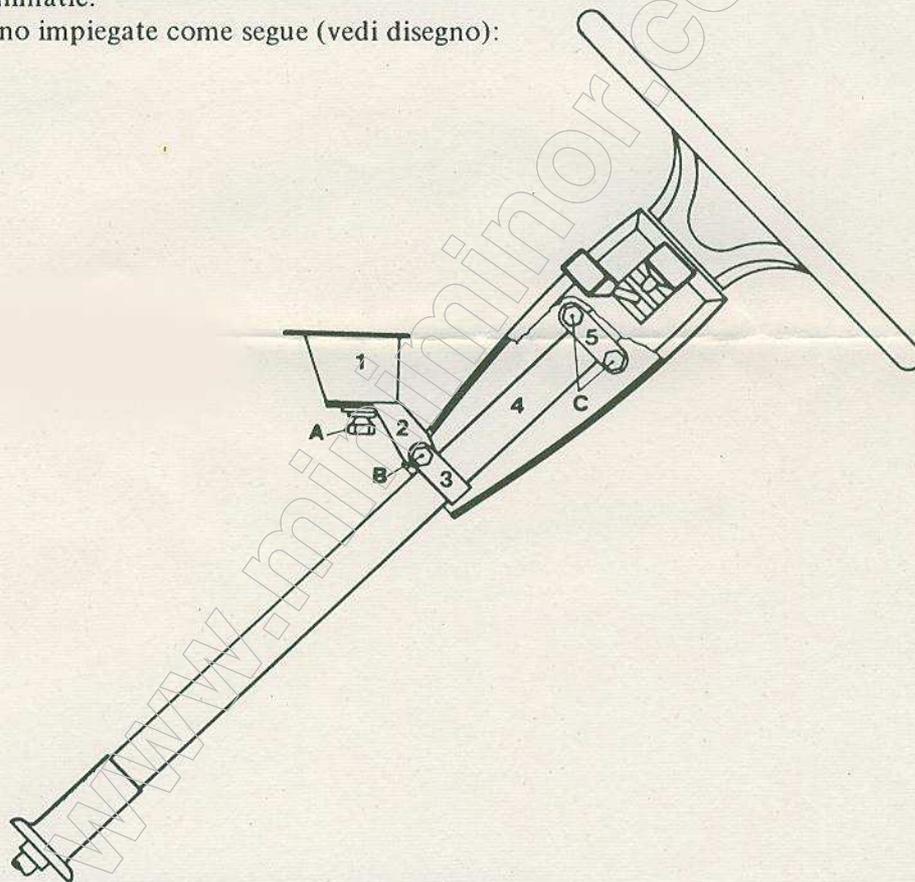
Vetture 53/1 54/1	INFORMAZIONE TECNICA	N° 251	COM/STA
Sezione 6	GUIDA E STERZO	24	Date: 21/1/1975

Autovetture Mini 90 e Mini 120

VITI FISSAGGIO PIANTONE E BLOCCASTERZO

Per prevenire furti delle autovetture in oggetto, sono impiegate viti a testa tranciabile sia per il fissaggio del bloccasterzo che del piantone come già fatto per le Mini 1000 - 1001 - 1300 serie Export e Minimatic.

Dette viti sono impiegate come segue (vedi disegno):



- A – due viti fissaggio supporto 2 al ripiano portaoggetti 1
- B – una vite fissaggio morsetto 3 del piantone al supporto 2
- C – due viti fissaggio bloccasterzo 5 al piantone 4.

Nella catena di montaggio vengono tranciate soltanto le teste delle viti C del bloccasterzo mentre le A e la B vengono lasciate integre per consentire all'Officina, durante la preconsegna, di effettuare i normali controlli di allineamento fra piantone e pignone scatola guida.

Durante questi controlli, per evitare la tranciatura delle teste, non superare mai le seguenti coppie di serraggio:

A – 1,5 kgm

B – 1 kgm

Ad allineamento avvenuto serrare dette viti sino a tranciatura delle teste.

Si sottolinea l'importanza che riveste tale operazione di tranciatura tenendo presente che eventuali danni conseguenti alla mancata esecuzione della stessa ricadranno sotto la piena responsabilità dell'Officina.



Vetture 39/6 39/7	INFORMAZIONE TECNICA	N° 252	COM/STA
Sezione 6	GUIDA E STERZO	25	
			Data: 21/1/1975

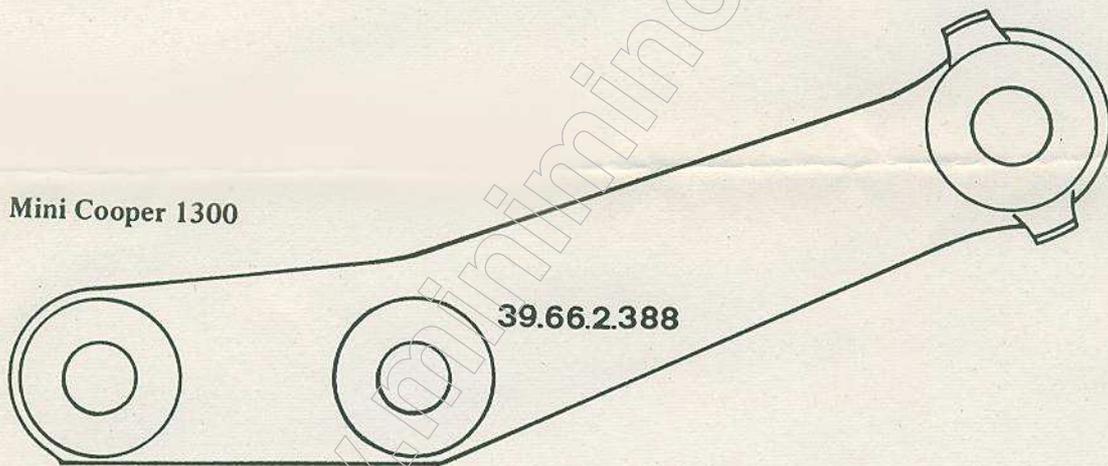
Vetture Mini Cooper 1300 e 1300 Export BRACCI DELLO STERZO

Tenere presente che il braccio destro 39.66.2.387 ed il sinistro 39.66.2.388 delle vetture Mini Cooper in oggetto, potranno essere sostituiti rispettivamente dai bracci 38.66.2.397 e 38.66.2.398 delle vetture Mini 1000 coi quali sono perfettamente intercambiabili.

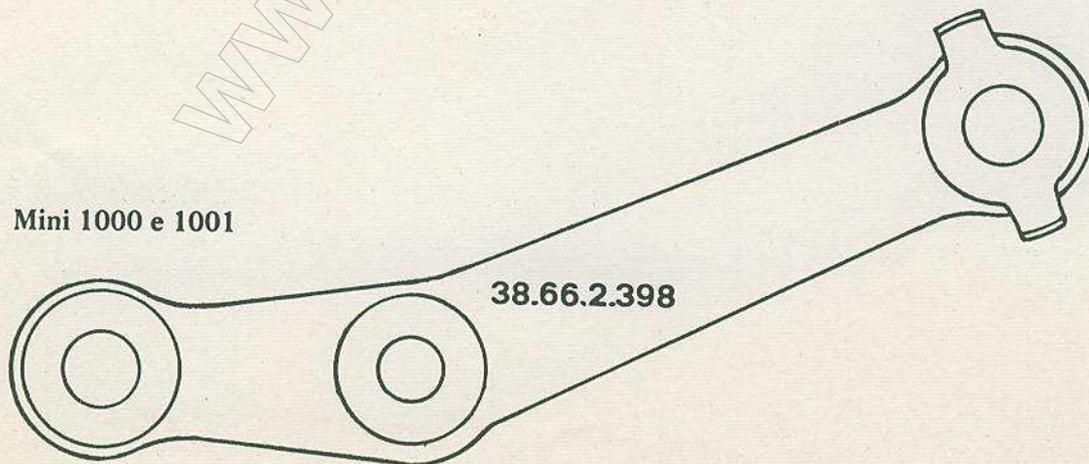
I disegni sottoriportati illustrano il braccio sinistro delle Mini Cooper 1300 e quello corrispondente delle Mini 1000.

I bracci destri sono simmetrici ai sinistri.

Mini Cooper 1300



Mini 1000 e 1001





Vetture 53 54	INFORMAZIONE TECNICA	N° 253	COM/STA
Sezione 9	CARROZZERIA	34	Data: 24/1/75

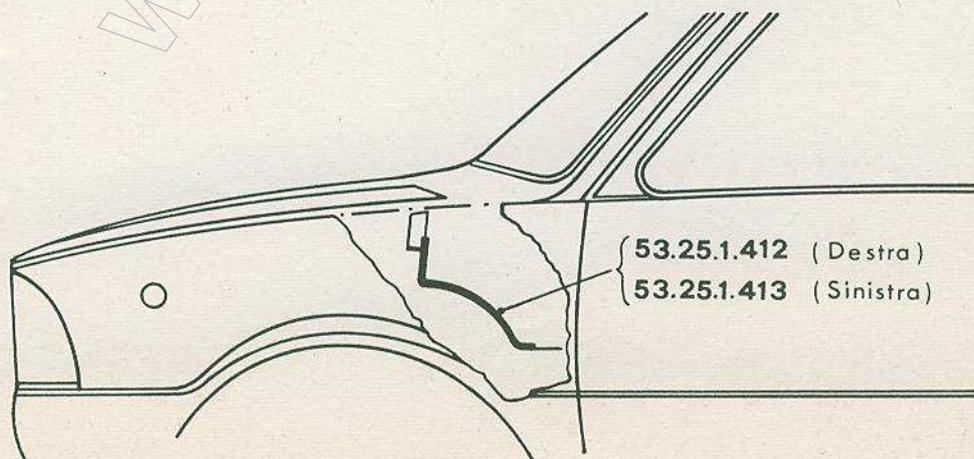
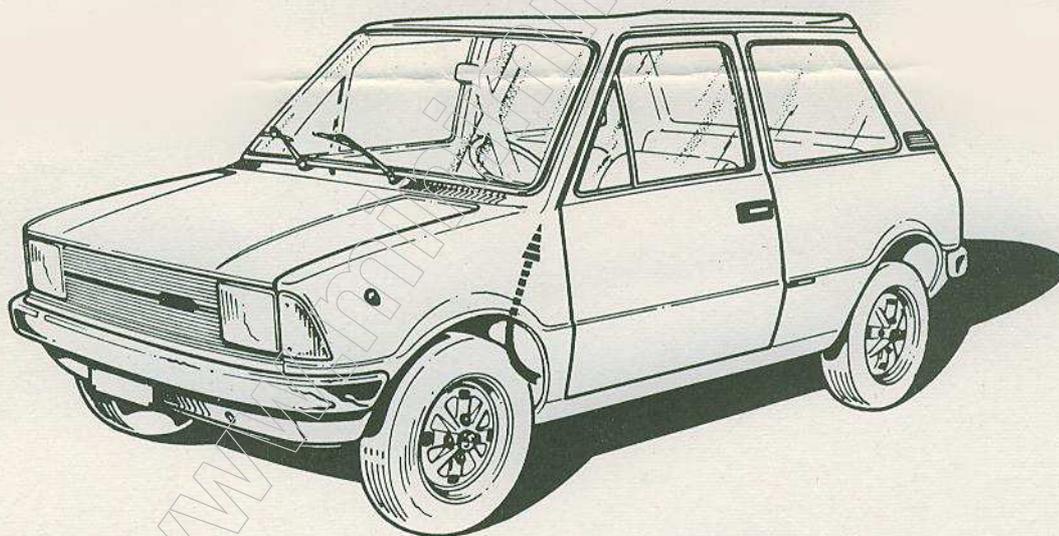
Vetture Mini 90 e Mini 120

PARATIE PROTEZIONE NEI VANI PASSARUOTE ANTERIORI

A partire dal Gennaio 1975, nei vani passaruota anteriori sinistro e destro, sono state montate rispettivamente le paratie di protezione 53.25.1.412 e 53.25.1.413 corredate ambedue del profilo di tenuta 53.25.1.411.

Il montaggio dei detti particolari è stato effettuato per impedire che dalla parte posteriore dei passaruote stessi, in corrispondenza delle zone di attacco dei montanti anteriori del padiglione (freccia) possano verificarsi eventuali infiltrazioni di acqua verso l'interno dell'abitacolo.

Nel caso si presentasse la necessità di montare dette protezioni sulle vetture pre-modifica, fissarle ciascuna con due viti autofilettanti 6181.0413 avendo l'avvertenza di sigillare la zona adiacente ai fori per le viti stesse, con un prodotto adatto reperibile in commercio.



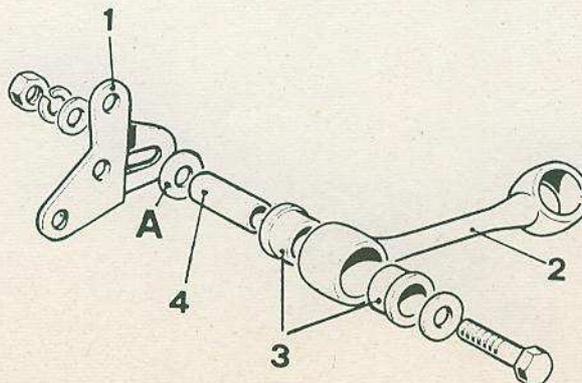
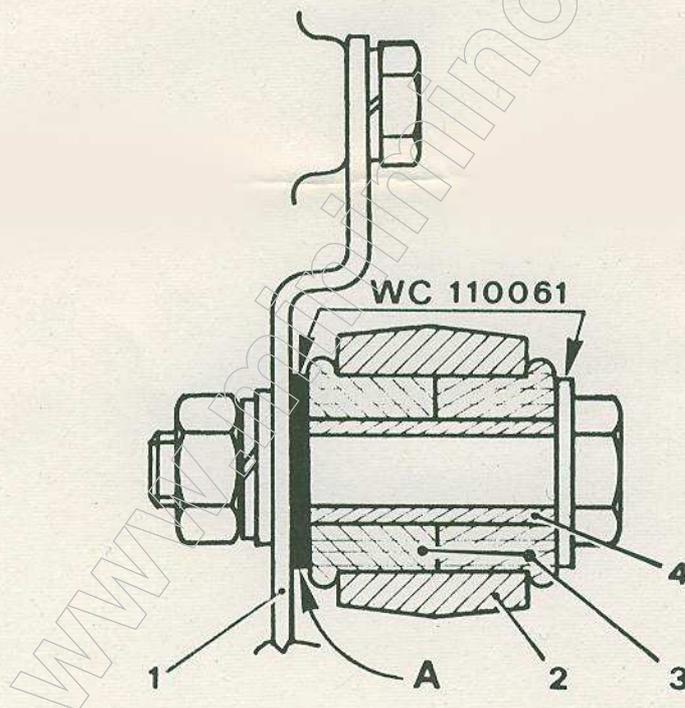


Vetture 53 54	INFORMAZIONE TECNICA	N° 255	COM/STA
Sezione 1	MOTORE	53	Data: 4/2/1975

Autovetture Mini 90 e Mini 120
ANCORAGGIO BIELLETTA INFERIORE ALLA STAFFA

In caso di interventi sulla bielletta antioscillante inferiore 2 del motore o sulla sua staffa 1 di ancoraggio, accertarsi che fra la staffa stessa ed il distanziale 4 della bussola 3 in gomma, sia montata la rondella A (n. di matric. WC 110061).

La mancanza di detta rondella può provocare rotture della staffa.





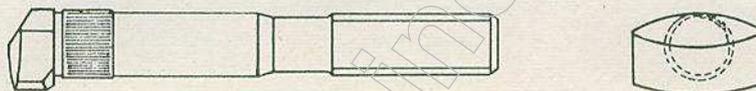
Vetture 39 58/1-2 59/1	INFORMAZIONE TECNICA	N° 254	COM/STA
Sezione 1	MOTORE	52	
			Data: 28/1/1975

Vetture Cooper 1300 Exp.
Vetture Regent 1300 - 1300/L - 1500/L

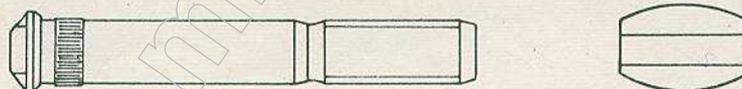
BIELLE E VITI DEI RISPETTIVI CAPPELLI

Per esigenze di unificazione, sui motori di tutte le vetture sopra indicate e dopo esaurimento dei tipi pre-modifica, il cappello di biella sarà unito alla medesima tramite due viti 39.08.6.310 aventi la testa sagomata con doppia smussatura come sotto illustrato.

viti pre-modifica



viti post-modifica



Avendo anche le bielle subito una diversa lavorazione nella zona di appoggio della testa delle viti, ne risulta che sono **intercambiabili solo le bielle complete** di cappello e viti.

I numeri di matricola variano in conformità alla seguente tabella;

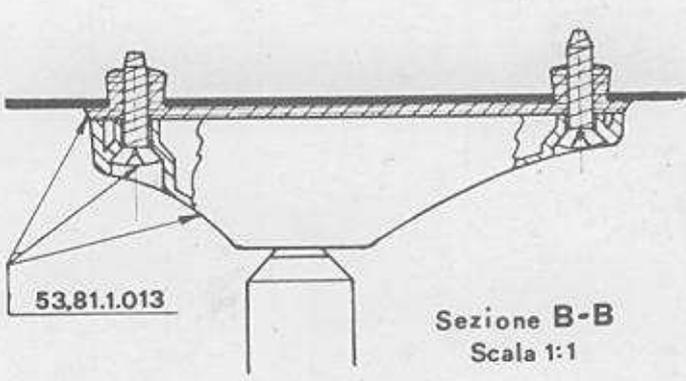
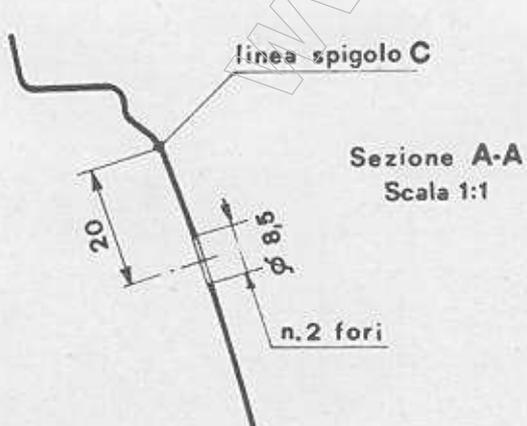
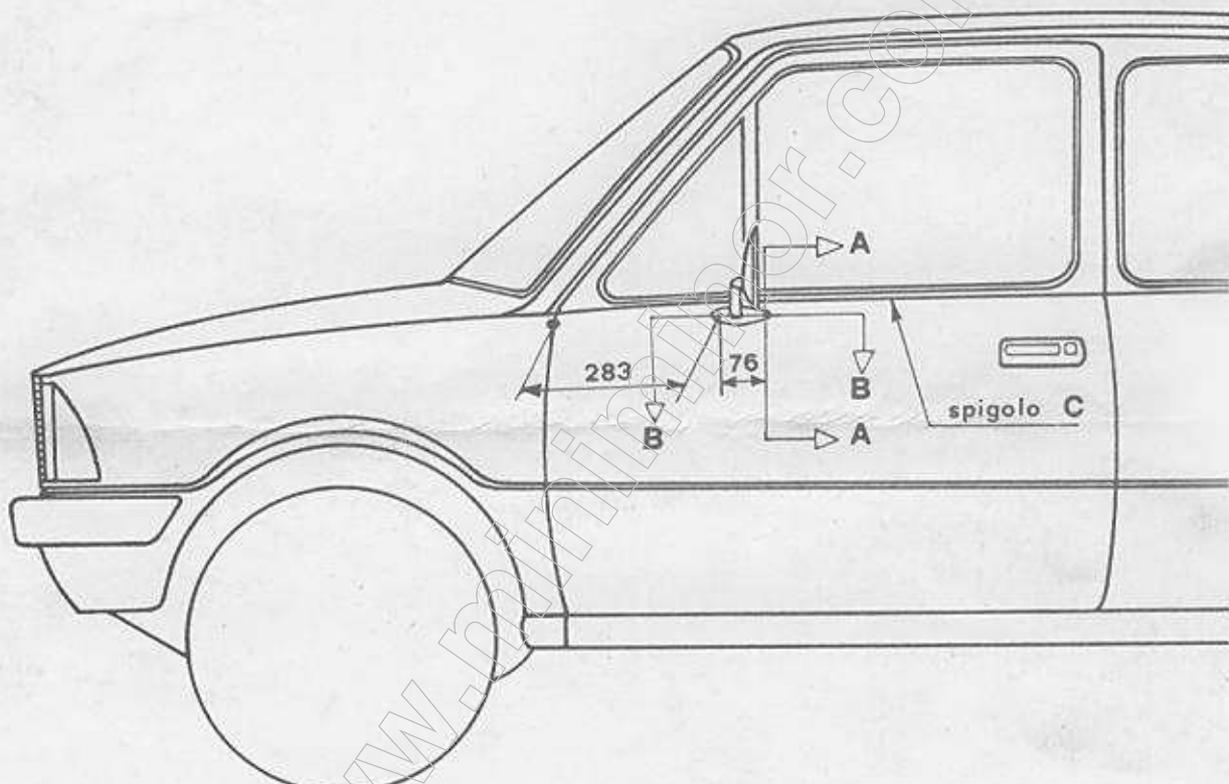
MOTORE	Pre-modifica	Particolari	Post-modifica
Cooper 1300 e Regent 1300 - 1300/L	39.08.6.104	Biella completa	39.08.6.105
	39.08.6.304	Vite fissaggio cappello biella	39.08.6.310
Regent 1500/L	59.08.1.103	Biella completa	59.08.1.106
	59.08.1.312	Vite fissaggio cappello biella	39.08.6.310



Vetture 53/1 54/1	INFORMAZIONE TECNICA	N° 261	COM/STA
Sezione 9	CARROZZERIA	37 38	Data: 24/4/1975

ANNULLA E SOSTITUISCE LA PARI NUMERO DEL 6/3/1975

Autovetture Mini 90 e Mini 120
SPECCHIO RETROVISORE ESTERNO
SCHEMA DI FORATURA PORTIERA SINISTRA



N.B. I punti della lamiera interessati dai fori, debbono essere di nuovo protetti dall'ossidazione mediante vernice.
I fori, inoltre, debbono essere accuratamente sigillati con sigillante plastico da carrozzieri per impedire infiltrazioni d'acqua all'interno delle porte.



Vetture		N.	
53	INFORMAZIONE TECNICA	263	COM/STA
54			
Sezione			
0	V A R I E	77	Date: 21/3/1975

Autovetture Mini 90 e Mini 120

TARGHETTE NUMERO PROGRESSIVO PRODUZIONE

Si rende noto che, a partire dalle

8667a vettura Mini 90 e
2946a vettura Mini 120 prodotte,

ogni vettura sarà dotata di una targhetta in alluminio fissata sulla traversa anteriore di ancoraggio del cofano e sulla quale sarà stampigliato il numero progressivo di produzione della vettura stessa.

D'ora in poi, se necessario, la nostra letteratura tecnica, farà riferimento a tale numero.

www.miniminior.com



Tutte le vetture	INFORMAZIONE TECNICA	N. 268	COM/STA
Sezione 8	IMPIANTO ELETTRICO	18	Date: 14/4/1975

INTERRUTTORE A SOLENOIDE PER MOTORINO DI AVVIAMENTO

Su ogni vettura d'attuale e cessata produzione è stato montato uno dei seguenti interruttori a solenoide per motorino di avviamento:

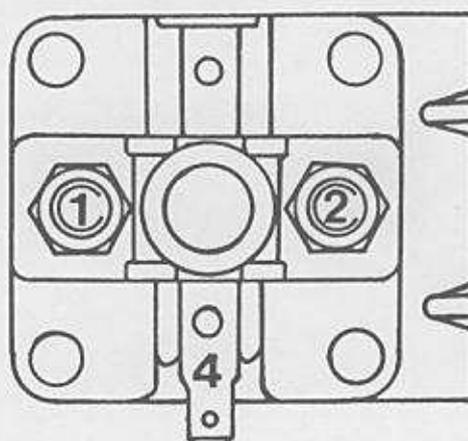
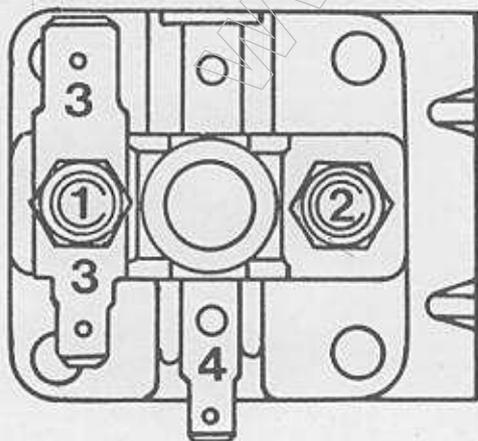
53.34.1.108	- senza pulsante avviamento
38.34.6.119	- senza " "
39.34.6.118	- con " "
58.34.1.108	- con " "

A ricambi, per ragioni di unificazione, il tipo **53.34.1.108** sostituirà gli altri tre che saranno forniti soltanto sino ad esaurimento delle scorte. Detti interruttori sono fra loro intercambiabili pur di tenere presente che:

- se deve essere sostituito un interruttore, **provvisto di piastrina FASTON doppia 3** per il collegamento dei cavetti di alimentazione dei vari servizi, con uno che di questa piastrina è sprovvisto, la stessa deve essere trasferita sul nuovo interruttore montandola sul morsetto 1 di entrata (lato batteria);
- se deve essere sostituito un interruttore **sprovvisto di detta piastrina 3** con altro che invece ne è provvisto, quest'ultima deve essere rimossa dal nuovo interruttore e non utilizzata;
- nel caso di interruttori **sprovvisi di detta piastrina 3**, i cavetti di alimentazione dei vari servizi dovranno essere collegati direttamente al morsetto 1 di entrata (lato batteria).

Tutti gli interruttori sono dotati di una **piastrina 4 singola FASTON** piccola, fissata con ribattino al loro corpo e che serve esclusivamente per il collegamento del cavetto di eccitazione del solenoide.

I punti di fissaggio dell'interruttore e del supporto devono essere puliti accuratamente per avere un buon contatto di ritorno a massa del solenoide.



1. Morsetto di entrata (lato batteria); 2. Morsetto di uscita; 3. Piastrina FASTON doppia; 4. Piastrina singola FASTON piccola.



Vetture 53 54	INFORMAZIONE TECNICA	N. 271	COM/STA
Sezione 9	CARROZZERIA	42	
			Data: 22/4/1975

Autovetture Mini 90 e Mini 120

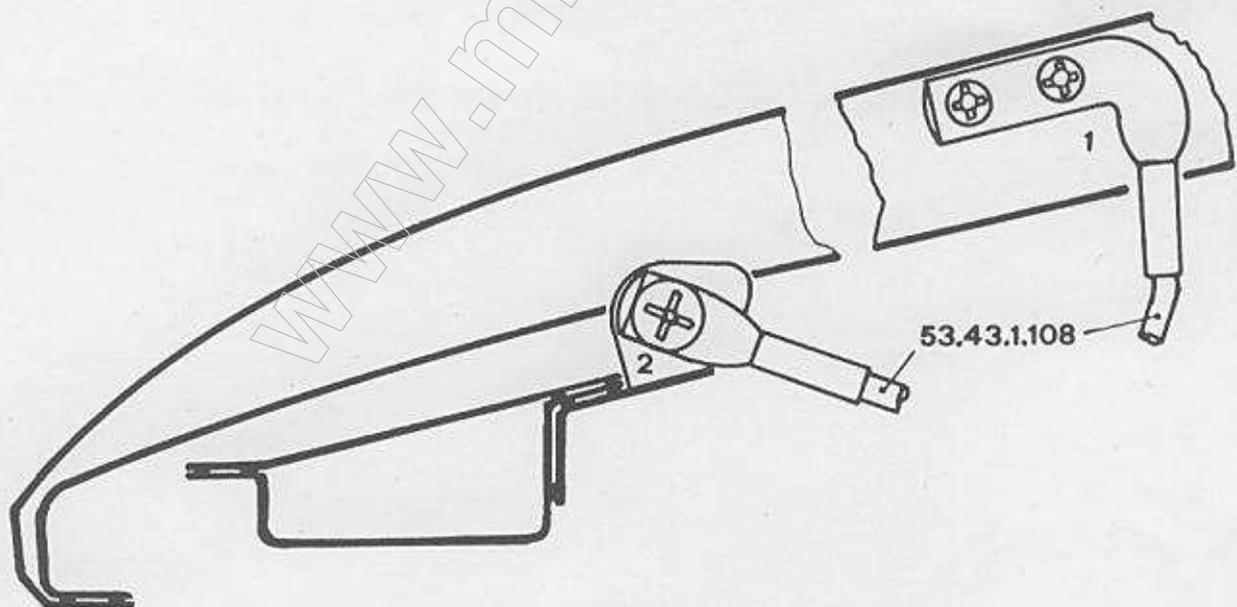
CAVO LIMITATORE APERTURA COPERCHIO COFANO MOTORE

Le vetture in oggetto, a partire dai seguenti numeri progressivi di fabbricazione:

MINI 90 - n. 6670

MINI 120 - n. 2275

sono dotate del cavetto 53.43.1.108, limitatore di apertura del coperchio cofano motore. Le estremità di detto cavetto sono ancorate, come illustrato in figura, al coperchio 1 ed alla staffa 2 sulla traversa del cofano.





Vetture 53 54	INFORMAZIONE TECNICA	N° 264	COM/STA
Sezione 9	CARROZZERIA	39	Data: 24/3/1975

Autovetture Mini 90 e Mini 120

RUOTA DI SCORTA SUPPORTO DI FISSAGGIO

A partire dalle seguenti vetture:

Mini 90 n. progressivo di produzione 6478

Mini 120 n. progressivo di produzione 2203

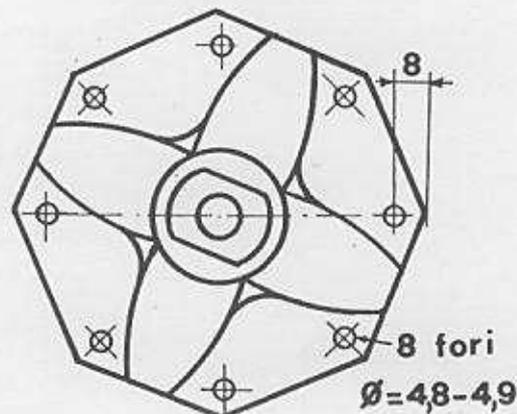
il pavimento posteriore delle stesse sarà dotato di un ancoraggio per la ruota di scorta.

Pertanto, volendo dotare di tale dispositivo anche quelle vetture Mini 90 e Mini 120 che ne sono sprovviste, a Ricambi sono disponibili:

- la base di supporto 38.13.1.124
- il perno di ancoraggio 53.13.1.437
- il dado 31.81.1.301 per fissaggio ruota di scorta

Il suddetto gruppo può essere montato come segue:

- avvitare il perno sulla base di supporto e cianfrinarvelo con cura per impedirne lo svitamento;
- praticare 8 fori nella base stessa con una punta da 4,8 - 4,9 mm, come indicato nel disegno;
- sgrassare la base e riempirne abbondantemente la cavità inferiore con stucco da carrozzieri, a pronta essiccazione (stucco metallico, stucco epossidico, etc.).
- montare il gruppo, così preparato, sulla ruota di scorta e, usando questa come maschera, posizionarlo in sede in modo che venga a trovarsi lungo la mezzeria longitudinale della sede stessa, lato posteriore, e che la ruota risulti ben centrata;
- svitare il dado del perno, disporre quest'ultimo ben perpendicolare al piano di appoggio e premere con energia sulla sua estremità in modo da fare aderire base e stucco a detto piano;
- accertarsi che la ruota di scorta sia ancora ben centrata rispetto alla sede ed al perno;
- lasciare il gruppo in sito sino ad essiccazione dello stucco, indi forare il pavimento con punta da 4,8 - 4,9 mm in corrispondenza dei fori della base;
- eliminare lo stucco usato e proteggere con vernice i fori praticati;
- fissare il gruppo al pavimento, con ribattini POP a tenuta stagna (IMEX) da 3"/16 (4,8 mm).





Tutte le Vetture	INFORMAZIONE TECNICA	N° 262	COM/STA
Sezione I	MOTORE	55	
			Data: 18/3/1975

TESTE CILINDRI

N. Matricola - Caratteristiche - Impiego

TESTE CILINDRI - N. Matricola		31.06.4.101	34.06.2.109	38.06.2.105 in esaurimento	38.06.2.113 in esaurimento	39.06.2.113 in esaurimento	39.06.6.101	59.06.1.100
Dati caratt.	Altezza testa mm	69,81-69,85	69,05-69,85	68,65-69,05	67,00-67,82	68,70-69,10	69,45-69,85	83,70-84,20
	Capacità camera cm ³	23,75-25,25	27,80-28,80	21,53-23,03	21,80-22,80	26,00-27,00	20,65-22,15	39,00-40,00
Si può ricavare dalla testa n. matricola				31.06.4.101	34.06.2.109	34.06.2.109		
abbassando quest'ultima di circa mm				0,8	2,05	0,75		
850	Mini Minor e Mini r 1° Serie	●						
	Mini Minor Potenziate			●				
	Mini Minor MK2 e MK3				●			
950	A 40 1° e 2° serie	●						
	Spyder 1° e 2° serie	●						
1000	Minimatic			●				
	Mini 1000 ed Export		●					
	Mini r 1000 ed Export		●					
	Mini 90		●					
	Mini Cooper 1° serie		●					
	Mini Cooper MK2 e MK3					●		
1100	A 40S - Innocenti S e C		●					
	IM3-IM3S-J4-J4S-J5		●					
	J4 Potenziate		●					
1300	Mini Cooper 1300 ed Export						●	
	Mini 120						●	
	Regent 1300 e 1300L						●	
1500	Regent 1500L						●	



Vetture	53 54	INFORMAZIONE TECNICA	N° 266	COM/STA
Sezione	9	CARROZZERIA	40	Data: 25/3/1975

**Autovetture Mini 90 e Mini 120
CAVALLOTTI PER TRAINO**

Si porta a conoscenza della nostra Organizzazione Assistenziale che le autovetture in oggetto saranno dotate di cavallotti per il traino anteriore e posteriore, soltanto sul lato destro.

www.miniminor.com

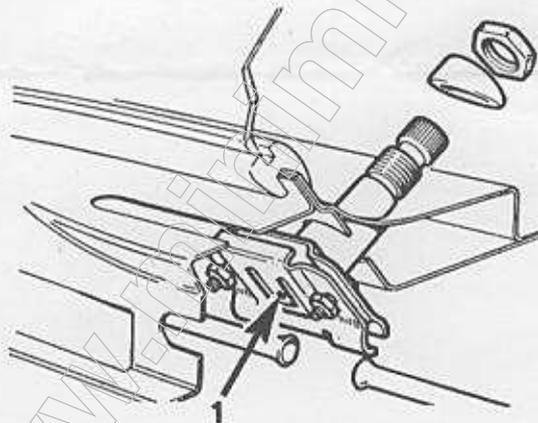


Vetture 53 54	INFORMAZIONE TECNICA	N° 265	COM/STA
Sezione 8	IMPIANTO ELETTRICO	17	Data: 25/3/1975

Autovetture Mini 90 e Mini 120

SCATOLE RINVIO TERGICRISTALLO REGISTRAZIONE GIOCO ASSIALE ALBERINO

Se si notasse un surriscaldamento del motorino tergicristallo, prima di procedere a controlli o revisioni dello stesso, accertarsi che ciò non sia dovuto a eccessivo attrito dei perni e degli ingranaggi di rinvio contro le linguette 1 di registrazione del gioco assiale. In tal caso sarà sufficiente agire con cacciavite su dette linguette, per ripristinare un gioco di circa 0,05 mm.





Vetture 53	INFORMAZIONE TECNICA	N° 270	COM/STA
Sezione 9	CARROZZERIA	41	Data: 2/4/1975

Autovettura Mini 90

POMPA LAVAPARABREZZA

Per modifiche apportate dal fornitore al corpo della pompa lavaparabrezza 53,81.1.120, il foro di alloggiamento della stessa sulla mostrina inferiore del cruscotto ha subito le seguenti modifiche:

- è stato portato dal diametro di $34 \begin{smallmatrix} +0,2 \\ 0 \end{smallmatrix}$ a quello di $34,2 \begin{smallmatrix} +0,2 \\ 0 \end{smallmatrix}$
- è stato smussato $0,5 \times 45^\circ$ dal lato di inserimento della pompa.

Pertanto nel caso si dovesse sostituire la pompa in oggetto su vetture pre-modifica, accertarsi che quella disponibile entri nell'alloggiamento senza forzare, in caso contrario alesarlo e smussarlo alle dimensioni suddette.

www.minimotor.com



Vetture	53	INFORMAZIONE TECNICA	N°	248	COM/STA
	54				
Sezione	9	CARROZZERIA	33		
Data: 26/3/1975					

Questa I.T. annulla e sostituisce la pari numero del 21.1.1975

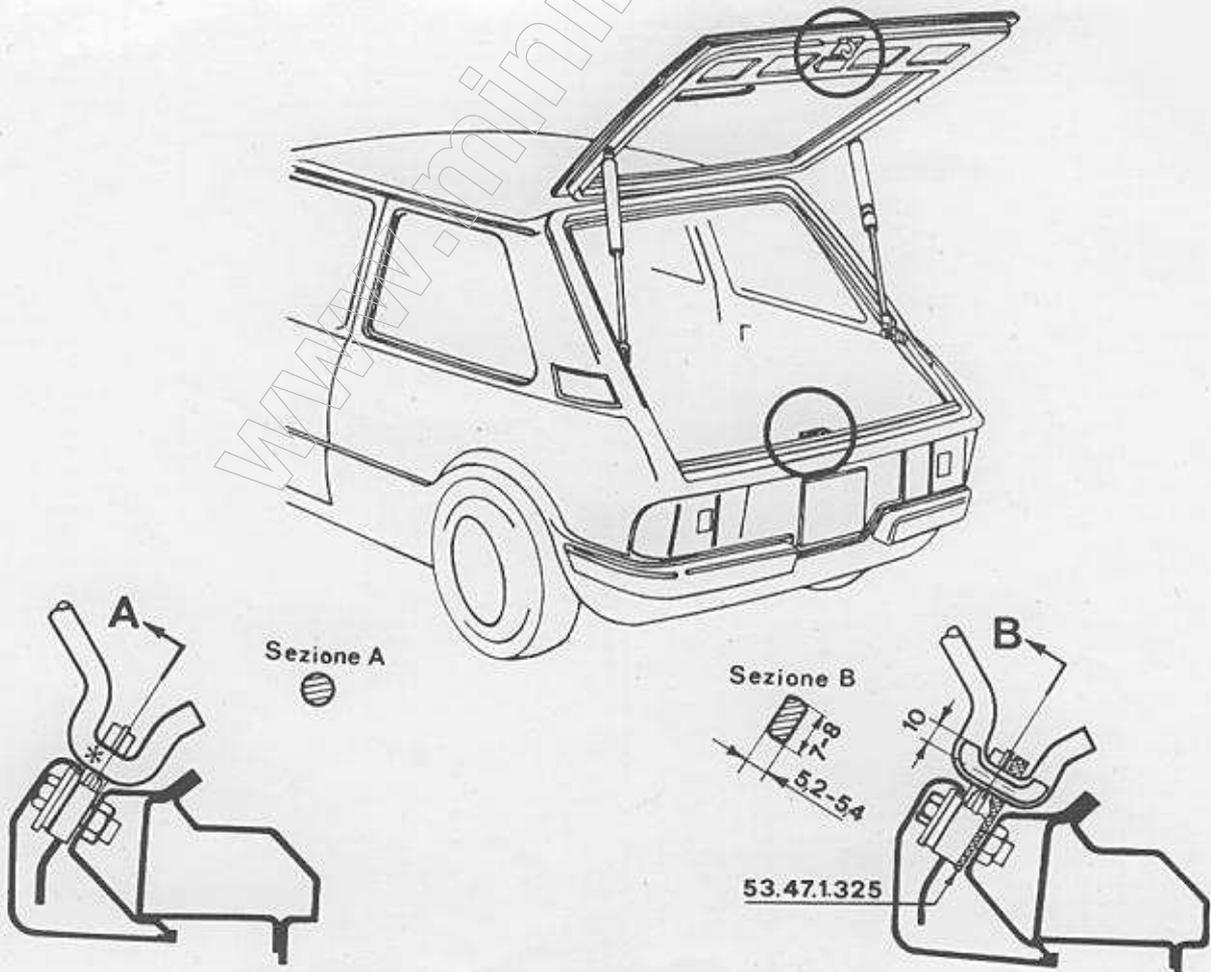
Autovetture Mini 90 e Mini 120

PORTA POSTERIORE RISCONTRO DEL DISPOSITIVO DI CHIUSURA

Qualora si notassero rumorosità dovute a vibrazioni della porta posteriore, accertarsi che non esista alcun gioco fra il tratto * di aggancio del riscontro sulla stessa ed il gancio della serratura (sezione A).

Eliminare l'inconveniente procedendo come segue:

- lavorare detto tratto come illustrato nella sezione B, operando con lima e mediante apporto di materiale;
- inserire la piastrina antivibrante di nylon, 53.47.1.325, fra supporto e serratura tenendo presente che detta piastrina è autocentrante rispetto alla serratura stessa;
- registrare in posizione la serratura.



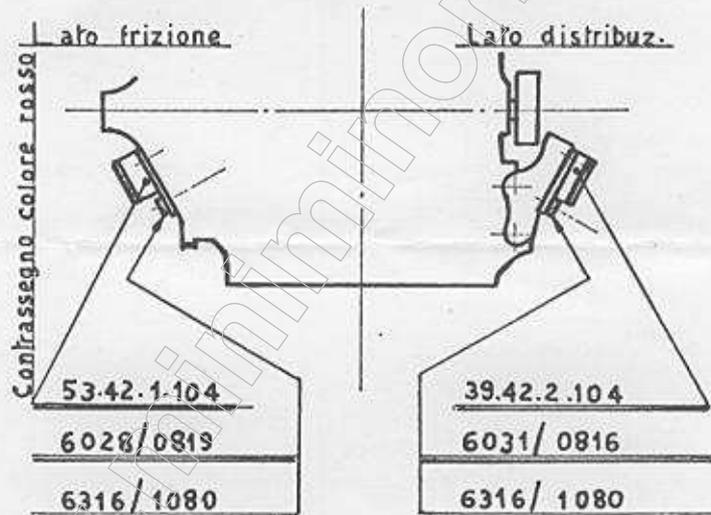


Vetture	53 54	INFORMAZIONE TECNICA	N° 267	COM/STA
Sezione	1	MOTORE	56	Date: 25/3/1975

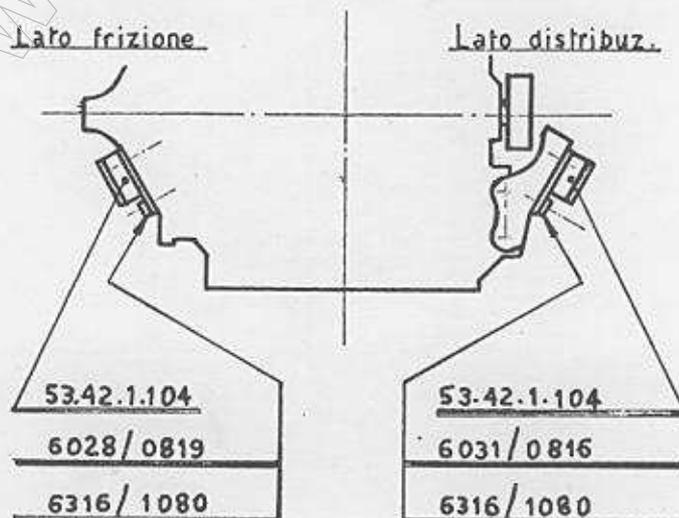
Autovetture Mini 90 e Mini 120
SUPPORTI ELASTICI MOTORE

Tenere presente che, in sostituzione del supporto elastico motore 39.42.2.104, montato sul lato distribuzione, dovrà essere adoperato il supporto elastico 53.42.1.104, di maggiore resistenza, e-guale a quello montato sul lato frizione.

Pre-modifica



Post-modifica



N.B. I supporti elastici 53.42.1.104 sono contrassegnati con vernice rossa.



Vetture	53 54	INFORMAZIONE TECNICA	N° 269	COM/STA
Sezione	1	MOTORE	57	Date: 2/4/1975

Autovetture Mini 90 e Mini 120

PIASTRA ANCORAGGIO GUAINA CAVI CARBURATORE

Per migliorare l'isolamento termico del carburatore, sulle vetture in oggetto è stata sostituita la piastra di ancoraggio guaine cavi comando carburatore con altra piastra comprendente uno strato di materiale isolante fissato sulla stessa mediante rivetti.

Detto materiale sostituisce la precedente guarnizione su quel lato della piastra.

Sulle vetture Mini 120, contemporaneamente alla modifica suddetta, sono stati sostituiti anche i prigionieri di fissaggio del carburatore di lunghezza 1" 1/4 con altri lunghi 1" 3/8.

Particolari interessati dalla modifica:

Vetture	Denominazione particolare	N. Matricola	
		Pre-modifica	Post-modifica
Mini 90	Piastra attacco guaina com. carburatore	53.22.1.104	53.22.1.105
Mini 120	Piastra attacco guaina com. carburatore	54.22.1.104	54.22.1.105
	Prigionieri	TE 505101 lunghi 1" 1/4	TE 505111 lunghi 1" 3/8